

Lebenslauf

Persönliche Informationen

Name: L. M. P.
Geburtsdatum: 3. Mai 1987
Geburtsort: Corrientes, Argentinien
Nationalität: Argentinisch und Italienisch
Adresse:
E-Mail: lxxx@yahoo.com
Geschlecht: Männlich
Familienstand: Verheiratet



Berufliches Profil

Angestrebte Karrierebereiche: Projektleiter - Leaningenieur - Projektingenieur –
Fertigungsingenieur
Berufserfahrung: 11 Jahre

Bildungshintergrund

1999 – 2004 Abitur: Instituto Superior Nuestra Señora de la Misericordia I-29, Corrientes, Argentinien
 Hauptfach: Betriebswirtschaftslehre
2005 – 2012 Universität: Universidad Nacional del Nordeste, Chaco, Argentinien
 Studiengang: Elektro-Maschinenbauingenieur

Weiterbildung

Capacitate, Universidad de Buenos Aires, Buenos Aires, Argentinien
2017 - Effektive Verhandlung
2017 - Einführung in das Coaching
2017 - Führung für das mittlere Management
2017 - Führung in Hochleistungsteams
2017 - Programm zur Geschäftsführung

Sprachkenntnisse

Spanisch – Muttersprache
Englisch - Verhandlungssicher
Deutsch - Mittelkenntnisse (B1)
Italienisch - Grundkenntnisse (A1)
Portugiesisch - Grundkenntnisse (A1)

Computerkenntnisse

MS Office Suite: Mittlere Kenntnisse
MS POWER BI: Grundkenntnisse
Autodesk - Inventor: Mittlere Kenntnisse
Autodesk - Autocad: Mittlere Kenntnisse
Lattice XL: Mittlere Kenntnisse

Persönliche Interessen

Öffentliches Reden
Deutsche Sprache.
Wellness und Bewegung.
Sport und Outdoor-Aktivitäten

Berufserfahrung

2021 – Heute **SENIOR PROJEKTINGENIEUR** – Toyota Argentinien

- Leitung multidisziplinäre Teams zu den Themen: Entwurf/Modifizierung von Fertigungs- und Montageprozessen und Entwurf/Herstellung/Qualitätszertifizierung neuer Geräte.
 - April 2021 bis April 2022: Studie zum Hiace-Projekt, Gestaltung einer industriellen Anlagenstruktur und Montagebetriebsabläufe für eine jährliche Produktionskapazität von 1400 Fahrzeugen. Budget von 32 Mio. USD
 - April 2021 bis Januar 2023: Studie zum IMV0-Projekt, Entwicklung einer industriellen Anlagenstruktur und Montagebetriebsabläufe für eine jährliche Produktionskapazität von 1200 Fahrzeugen. Budget von 9 Mio. USD
 - April 2021 bis Februar 2023: Studie und Umsetzung des Projekts 188D Hilux Wide Tread in der aktuellen Produktionslinie. Anpassung der bestehenden Montagelinien und Montagebetriebsabläufe für eine jährliche Produktionskapazität von 63.000 Fahrzeugen. Budget von 1,5 Mio. USD
 - Februar 2023 bis heute: Studie und Umsetzung des Hiace-Projekts in der aktuellen Motorenproduktionslinie. Anpassung der bestehenden Montagelinie und Montagebetriebsabläufe für eine jährliche Produktionskapazität von 1400 Fahrzeugen. Budget von 2,5 Mio. USD
- Kostenschätzung, Budgetierung und Investitionsverfolgung.
- Erstellung von Fertigungszeitplänen, Verwaltung und Bewertung von Meilensteinen, Verfolgung von Aktivitäten.

2020 – 2021 **LEITENDER SIMULATIONSINGENIEUR** - Toyota-Daihatsu Engineering & Manufacturing Co.

- Mitglied eines Teams mit folgenden Aufgaben:
 - Untersuchung und Bewertung neuer Fahrzeugdesigns, um deren "Montagefähigkeit" zu beurteilen.
 - Untersuchung und Bewertung aller Montageprozesse in den Toyota-Werken in Südostasien, um deren Fähigkeit zur Montage neuer Fahrzeuge zu beurteilen.
 - Verhandlungen mit Designern und Produktionsmitarbeitern, um die zuverlässigste Gegenmaßnahme für Probleme bei der Fahrzeugmontage zu gewährleisten.

2019 – 2020 **SENIOR INGENIEUR IN PLANUNG** - Toyota-Daihatsu Engineering & Manufacturing Co.

- Zusammenarbeit mit sechs Fabriken in südostasiatischen Ländern:
 - Erstellung und Verfolgung des Gesamtprojektplans für jede Fabrik, zusammen mit der Bewertung der wichtigsten Meilensteine.
 - Budget- und Investitionsplanverfolgung, Vorbereitungszeitplan für die Ausrüstung und Fertigungsverfolgung bis zur Versandphase.
 - Bereitstellung technischer Unterstützung für den Prozess der Ausrüstungsmontage und den Beginn der Produktionstests von Ausrüstungen, Fahrzeugen und / oder neuen Produkten.

2013 – 2019 **PROZESSINGENIEUR** - Toyota Argentina SA

- Mitarbeit bei Montagelinien (TRIM /VERKLEIDUNG und ENDMONTAGE/FINAL ASSEMBLY):
 - Produktivität, Qualität, Sicherheit und Kostenverbesserungsaktivitäten.
 - Erzielung einer Kostenreduzierung von bis zu (45000 USD/Jahr und Verbesserung der wichtigsten Effizienz-KPI in jeder Linie um bis zu 22 %).
 - Projektverfolgung und -durchführung: 4 Projekten zur Zeitreduzierung/Kapazitätssteigerung und 5 Projekten zum Modellwechsel.
 - Problemlösungsaktivitäten durch Ursachenanalyse und statistische Prozesskontrolle (Lösung von +700 Problemen, was +2080 Minuten/Jahr an Ausfallzeiten entspricht).

Zusammenfassung

Ich bin Produktions- und Projektgenieur mit zehn Jahren Erfahrung in der Automobilindustrie.

Meine Leidenschaft für die persönliche Entwicklung motiviert mich immer, mich ständig zu verbessern. Ich liebe es, neue Dinge zu lernen, die es mir ermöglichen, mich beruflich und persönlich zu verbessern.

Ich helfe Unternehmen gerne, Probleme zu lösen, Prozesse zu innovieren und neue Produkte zu entwickeln. Ich denke, meine Hauptaufgabe ist es, herauszufinden, wer mein Mandant ist und mich darauf zu konzentrieren, wie ich ihre Probleme lösen kann.

Ich kann Unternehmen eine einzigartige Kombination aus technischem Know-how, Problemlösungsfähigkeiten, Projektmanagementfähigkeiten und dem Streben nach Exzellenz vermitteln.